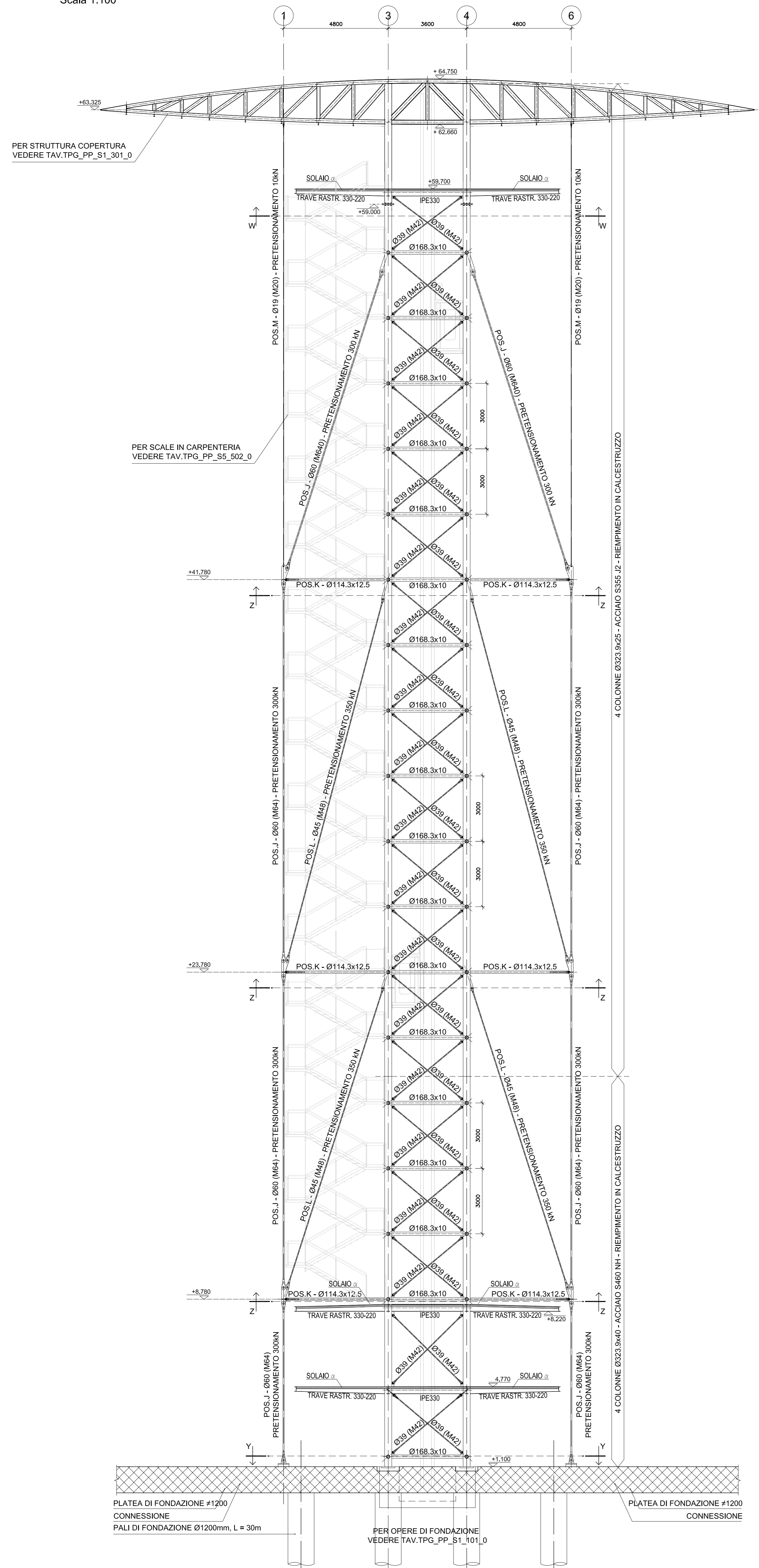
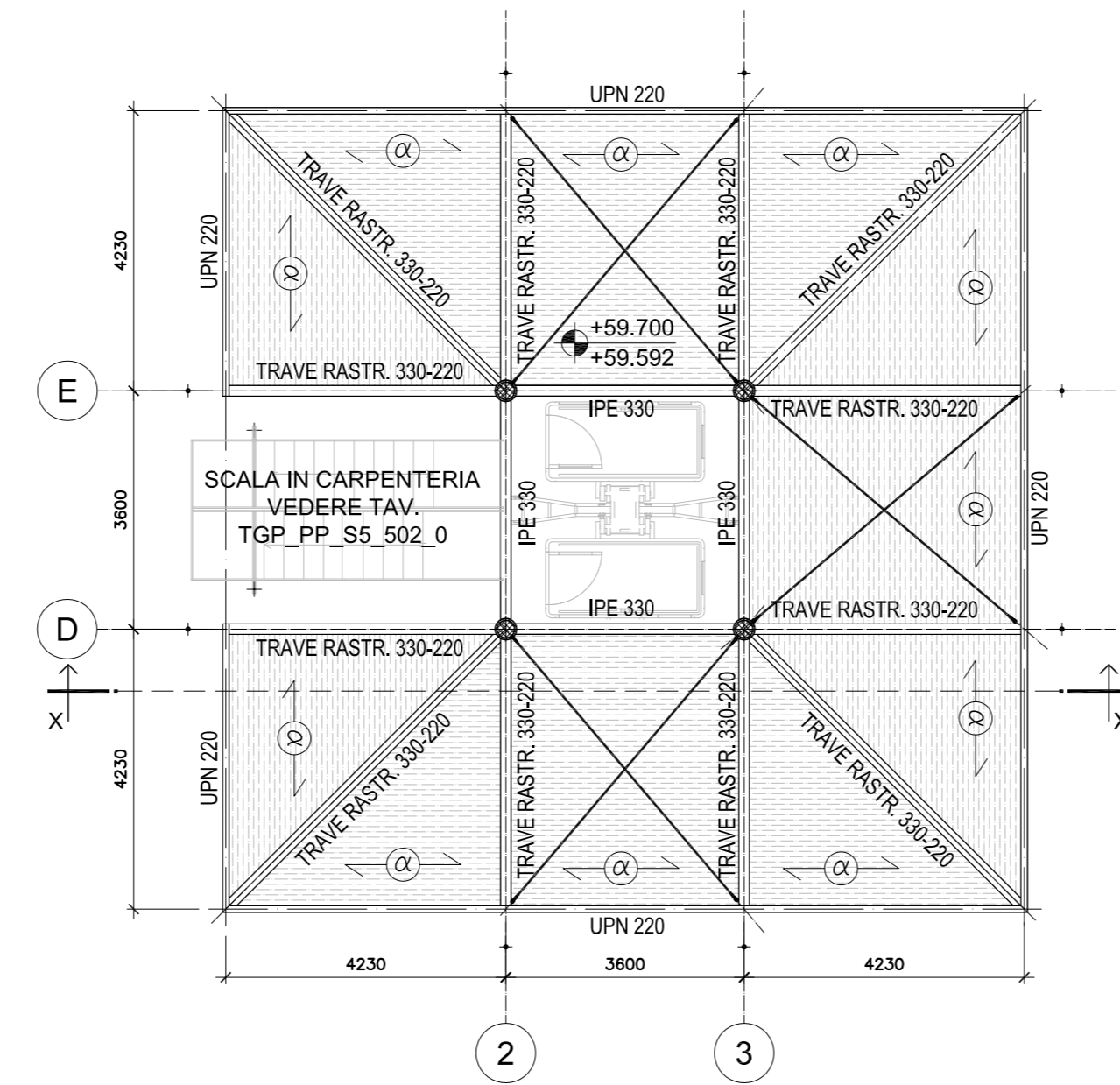


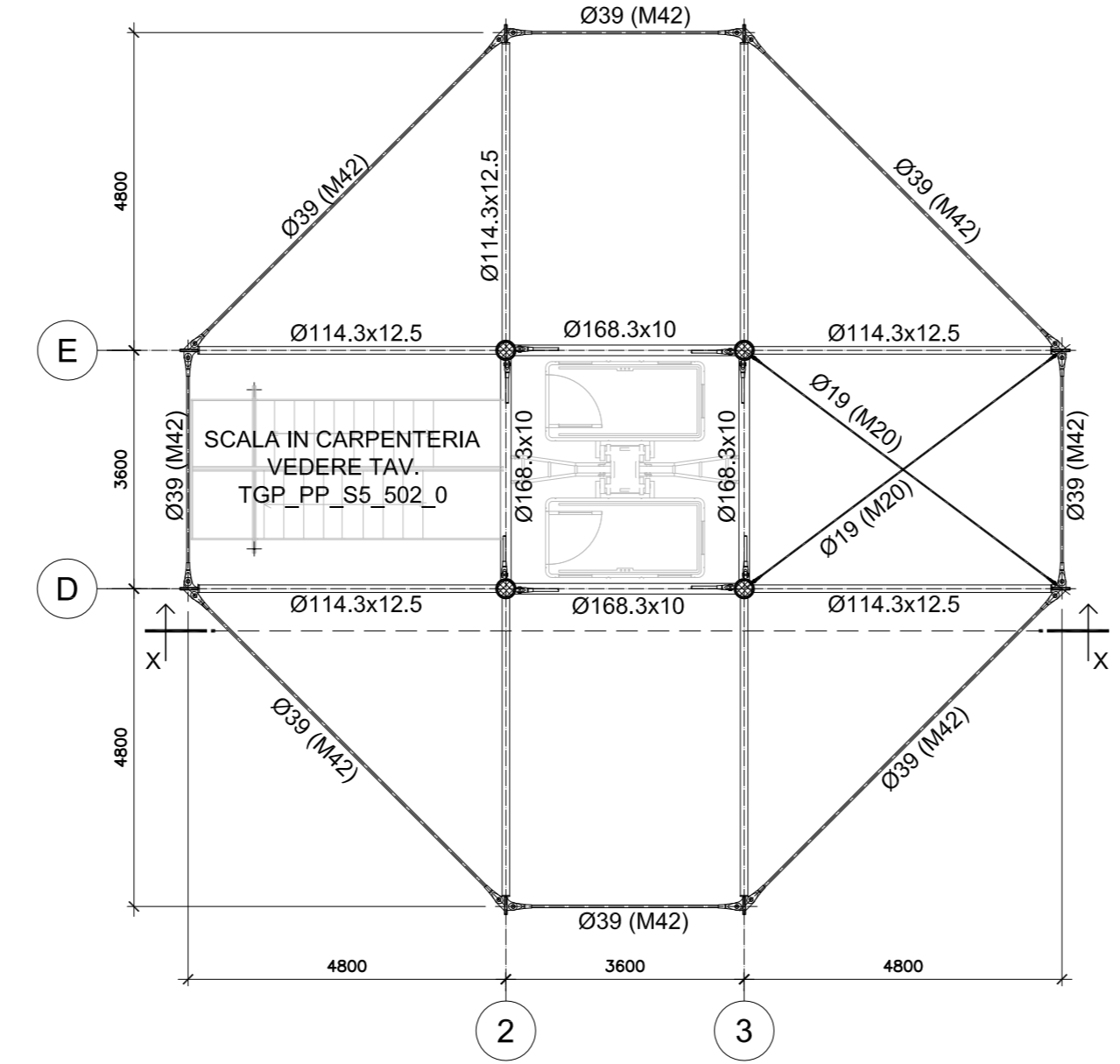
VISTA STRUTTURA PRINCIPALE
SEZIONE X-X
Scala 1:100



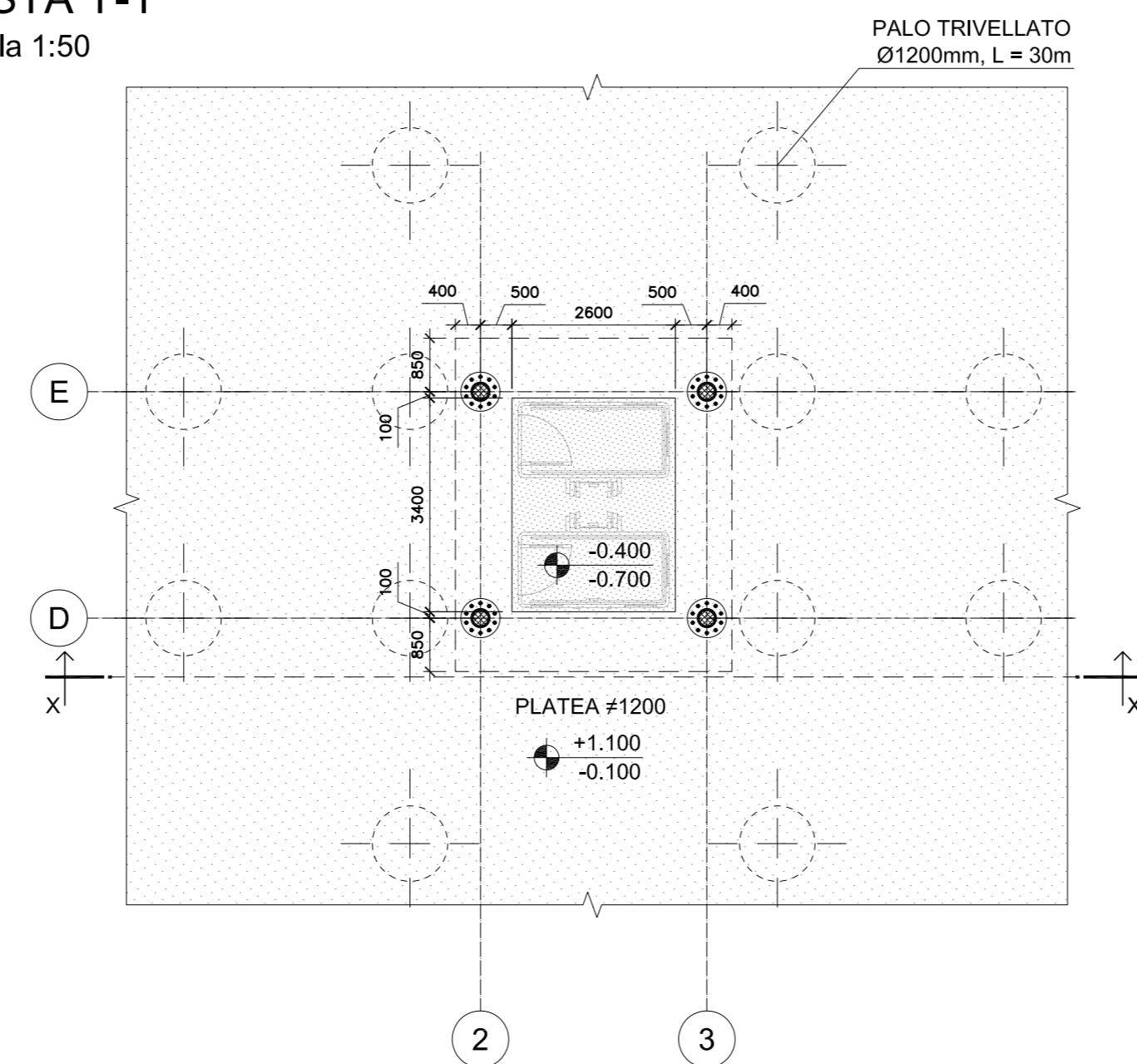
PIANTA A QUOTA +59.700
VISTA W-W
Scala 1:50



PIANTA A QUOTA +8.780 / +23.780 / +41.780
VISTA Z-Z
Scala 1:50



PIANTA A QUOTA +1.550
VISTA Y-Y
Scala 1:50



NOTE GENERALI

- 1) ELABORATO AD INTEGRAZIONE DEI DISEGNI DI ARCHITETTURA E IMPIANTI;
- 2) L'APPALTATORE DOVRA' VERIFICARE QUOTE E DIMENSIONI;
- 3) GLI INTERVENTI PROVVISORIALI E DI PUNTELLAZIONE DOVRANNO GARANTIRE LA STABILITA' DELLE OPERE IN TUTTE LE FASI DI ESECUZIONE;
- 4) LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO RIFERITE ALLA QUOTA ±0,000m s.l.m.m.
- 5) I LIVELLI INDICATI (4, 0, 2, 4) SONO RIFERITI RISPETTIVAMENTE ALL'ESTRADOSSO E ALL'INTRADOSSO STRUTTURALE DEI MANUFATTI;
- 6) LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI;
- 7) LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN METRI E MILLIMETRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE;
- 8) QUOTE E DIMENSIONI NON INDICATE RIMANDANO AL PROGETTO GENERALE;
- 9) FILI E PICCHETTI CONTRASSEGNA TI CON IL SIMBOLO (*) CORRISPONDONO ALLA TRACCIATURA DELL'ARCHITETTURA.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER NUOVI GETTI
(Secondo D.M. 14.01.08 - §11.2.10 e UNI EN 1992-1-1)

PALI DI FONDAZIONE, PLATEA, PARETI ESTERNE, SOLAI:
classe di esposizione XS3 secondo UNI EN 206-1 E UNI 11104
classe di consistenza: S4, SCC (per getti facciavista)
classe di resistenza C 35/45
massimo rapporto acqua-cemento $a/c \leq 0,45$
minimo contenuto di cemento 360 kg/m^3
diametro massimo dell'inerite $D_{max} = 20 \text{ mm}$

ACCIAIO (Secondo D.M. 14.01.08 - §11.3.2.1)
Acciaio B450C

tensione caratteristica di snervamento $f_s \geq 450 \text{ MPa}$
tensione caratteristica di rottura $f_t \geq 540 \text{ MPa}$
allungamento $(A_{g1}) \geq 7,5 \%$

CARPENTERIA METALLICA - TRALICCIO e COPERTURA
(Secondo UNI EN 1993-1-1 e UNI EN 10025-2/05)

Acciaio per costruzioni in carpenteria metallica tipo S 355 J2
tensione caratteristica di snervamento $f_s \geq 355 \text{ MPa}$
tensione caratteristica di rottura $f_t \geq 510 \text{ MPa}$

CARPENTERIA METALLICA - COLONNE e TIRANTI
(Secondo UNI EN 1993-1-1 e UNI EN 10025-2/05)

Acciaio per costruzioni in carpenteria metallica tipo S 460 J2 NH
tensione caratteristica di snervamento $f_s \geq 460 \text{ MPa}$
tensione caratteristica di rottura $f_t \geq 560 \text{ MPa}$

CARPENTERIA METALLICA - SCALA
(Secondo UNI EN 1993-1-1 e UNI EN 10088/3)

Acciaio inossidabile X2CrNiMo17-12-2 (AISI316L)
tensione caratteristica di snervamento $R_{e0,2} \geq 200 \text{ MPa}$
tensione caratteristica di rottura $R_m \geq 500 \text{ MPa}$
modulo di elasticità $E \geq 200 \text{ GPa}$
densità $\rho = 80 \text{ kN/m}^3$

ELEMENTI DI COLLEGAMENTO
(Secondo UNI EN ISO 4016/02, UNI EN ISO 898-1/01 e UNI 5592/68)

Bulloni zincati ad alta resistenza di classe 10.9
tensione nominale di snervamento $f_s \geq 900 \text{ MPa}$
tensione nominale di rottura per trazione $f_t \geq 1000 \text{ MPa}$

TRATTAMENTI CARPENTERIA

TUTTE LE SUPERFICI DOVRANNO ESSERE TRATTATE IN OFFICINA A LAVORAZIONE ULTIMATA.

TRATTAMENTI DI PROTEZIONE E VERNICIATURA PER AMBIENTI IN CLASSE DI CORROSIVITA' ATMOSFERICA C-5M SECONDO UNI EN ISO 12944-2 E PRESTAZIONI SECONDO ISO 20340.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:
TUTTE LE SUPERFICI DEVONO ESSERE SMUSSATE CON RAGGIO MINIMO $r = 3\text{mm}$.

PULIZIA DELLE SUPERFICI DA OLI E GRASSI MEDIANTE LAVAGGIO AD ULMIDO E SUCCESSIVA SPAZZOLATURA ED ASPIRAZIONE SABBIAIUTA DI GRADO SA2,5 SECONDO SWEDISH STANDARD

CICLO DI VERNICIATURA:

- STESURA DI PRIMER ZINCANTE AD ALTO TENORE DI ZINCO (95%) - DUE MANI, 60 μ m
- STESURA DI STRATO INTERMEDIO BICOMPONENTE EPOSSIPOLIAMMIDICO CONTENENTE MIOX - DUE MANI, 200 μ m
- FINITURA POLIURETANICA FLUORATA CON SOLIDI IN VOLUME > 60% - DUE MANI, 50 μ m

FINITURA E TINTEGGIATURA SECONDO PROGETTO ARCHITETTONICO.

VERIFICARE LA COMPATIBILITA' DEI PRODOTTI CON LE COLLE PER IL FISSAGGIO DEI PANNELLI FOTOVOLTAICI IN COPERTURA.

TENSIONAMENTO TIRANTI

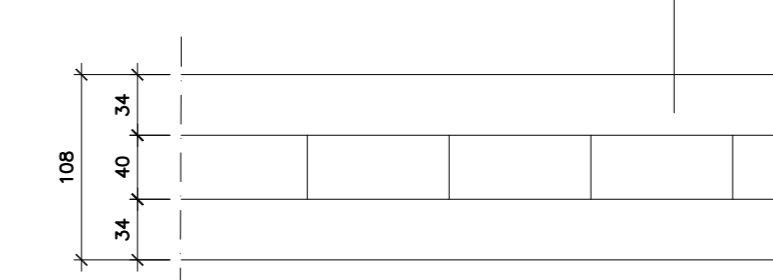
CARICO DI PRETENSIONAMENTO AI TIRANTI:

- POS. J - Ø60 (M64): 300kN;
- POS. L - Ø45 (M48): 350kN;
- POS. M - Ø19 (M20): 10kN.

LA PRETENSIONE DEVE ESSERE GRADUALE, BILANCIATA E SIMMETRICA.

SOLAIO TIPO α

PANNELLO TIPO 3s 108 DL



ANALISI DEI CARICHI PER MQ. DI SOLAIO

PESO PROPRIO $G_p = 0,65 \text{ kN/m}^2$
SOVRACCARICO PERMANENTE $G_s = 2,90 \text{ kN/m}^2$
SOVRACCARICO ACCIDENTALE $Q_s = 2,00 \text{ kN/m}^2$
COMPLESSIVI $T = 5,55 \text{ kN/m}^2$

INDICE MODIFICA DATA

PROGETTO ARCHITETTONICO:
RPBW
RENZO PIANO BUILDING WORKSHOP
Via P.P. Rubens 29, 16158 Genova - Italy - tel. 010 61711

PROGETTO STRUTTURALE:
milaniingegneria

Via Thaon di Revel n. 21 - 20159 Milano - tel. 02 3679890

PROGETTO IMPIANTI:
Manens-Tifs

INGEGNERIA
Via Campolone n. 21 - 37129 - Verona - tel. 045 8036100

CONSULENTE ANTINCENDIO - SICUREZZA:

GAE Engineering S.r.l.

Corso Marconi n. 20 - 10125 - Torino - tel. 011 0566426

PROGETTO:
Torre Piloti

Genova

OGGETTO:
Torre

Sezione Generale

TAVOLA

TPG_PP_S5_401_0

DATA: 15/06/2015

SCALA: 1:50 - 1:100

REDAZIONE:
Milani Ingegneria

LIVELLO PROGETTAZIONE: Progetto Definitivo

REVISIONE: 00

NOME FILE:
TPG_PP_S3_401_0.dwg

CODICE ELABORATO:
TPG_PP_S3_401_0